

GSW22Y



Principales Características

Frecuencia	Hz	50
Voltaje	V	400
Factor de potencia	cos ϕ	0.8
Fases		3

Potencia nominal

Potencia de Emergencia ESP	kVA	19.25
Potencia de Emergencia ESP	kW	15.40
Potencia continua PRP	kVA	18.27
Potencia continua PRP	kW	14.62

Definiciones de las potencias (según la norma ISO8528)

ESP - Potencia de Emergencia: Es la potencia máxima disponible durante una secuencia de potencia eléctrica variable, bajo las condiciones de operación establecidas, para la cual un grupo electrógeno es capaz de entregar en caso de corte de energía de la red o bajo condiciones de prueba por hasta 200 h de operación por año con Los intervalos y procedimientos de mantenimiento se llevan a cabo según lo prescrito por los fabricantes. La potencia de salida promedio permitida durante 24 h de operación no debe exceder el 70% de la potencia de emergencia (ESP).

PRP - Prime Power: Identifica la máxima potencia que el grupo electrógeno puede generar en de forma continua alimentando una carga variable, durante un numero ilimitado de horas al año, en las condiciones operativas y con los intervalos de mantenimiento establecido por el constructor. La media de la carga consumida durante 24 horas de funcionamiento, no debe ser superior al 70% de la PRP. Una sobrecarga del 10% es permisible durante 1 hora cada 12 horas de funcionamiento.

Especificaciones de motor

Marca Motor		Yanmar
Modelo		4TNV88-BIPGE
Emisión de escape optimizado para 97/68 50Hz(COM)		Stage V
Sistema de refrigeración		Agua
Número de cilindros y disposición		4 en línea
Cilindrada	cm ³	2190
Aspiración		Natural
Regulador de velocidad		Mecánica
Potencia Prime bruta PRP	kW	17.3
Máxima potencia	kW	18.2
Capacidad de aceite	l	7.4
Capacidad de refrigerante	l	2.7
Combustible		Diésel
Consumo específico de combustible al 75% PRP	g/kWh	251
Consumo específico de combustible en PRP	g/kWh	251
Sistema de arranque		Eléctrico
Capacidad de arranque del motor	kW	1.4
Circuito eléctrico	V	12



Engine Equipment

Standards

The above ratings represent the engine performance capabilities to conditions specified in ISO 8528/1, ISO 3046/1:1986, BS 5514/1

Fuel system

- Direct injection system
- Fuel filter paper element
- Fuel pump Bosch in-Line

Lube oil system

- Forced feed system
- Trochoid pump
- Paper element lube oil filter

Induction system

- Mounted air filter

Cooling system

- Thermostatically-controlled system with gear-driven circulation pump and belt-driven pusher fan
- Mounted radiator and piping

Especificaciones de alternador

Alternador	Mecc Alte	
Modelo	ECP28-M4 C	
Voltage	V	400
Frecuencia	Hz	50
Factor de potencia	cos ϕ	0.8
Polos	4	
Tipo	Sin escobillas	
Regulación estándar AVR	DSR	
Tolerancia de tensión	%	1
Efficiency @ 75% load	%	88,2
Clase	H	
Protección IP	23	

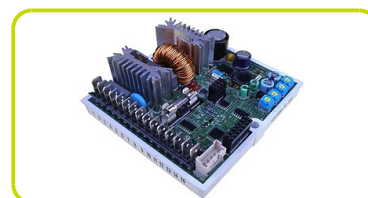


Estructura mecánica

Estructura mecánica robusta que permite un fácil acceso a las conexiones y los componentes durante los chequeos y tareas de mantenimiento.

Regulador de voltaje

Regulación de voltaje con DSR. El DSR digital controla el rango de voltaje, evitando cualquier posible problema que pueda generar un personal no cualificado. La precisión de la tensión es de $\pm 1\%$ en condición estática con cualquier factor de potencia y con variación de velocidad entre 5% y 30% con referencia a la velocidad nominal.



Sistema de cableado / excitación

El estator del generador está enrollado en 2/3. Esto elimina los triples armónicos (3^a, 9^a, 15^a ...) en la onda de tensión, este óptimo diseño evita problemas en el suministro de cargas no lineales. El diseño del bobinado a 2/3 evita corrientes en neutro excesivas, que si se han presentado en bobinados de mayor tamaño. MAUX (estándar): El embobinado auxiliar MAUX MeccAlte es un embobinado independiente incluido en el estator principal que alimenta al regulador. Este embobinado permite soportar una sobrecarga de un 300% de la corriente nominal (manteniendo la corriente de cortocircuito) durante 20 segundos. Esto es ideal para los requerimientos del arranque del motor.

Impregnación de aislamiento

El aislamiento es de clase H estándar. La impregnación se realiza con resinas epoxi premium adheridas mediante inmersión y goteo. Las partes de alto voltaje están impregnadas en vacío, por lo que el nivel de aislamiento es siempre muy bueno. En los modelos de alta potencia, los bobinados del estator se someten a un segundo proceso de aislamiento. La protección gris se aplica en el excitador del estator principal para conseguir una mayor protección.

Normativas estándar

El alternador cumple y está fabricado de acuerdo con las especificaciones más comunes tales como: CEI 2-3, IEC 34-1, EN 60034-1, VDE 0530, BS 4999-5000, CAN/CSA-C22.2 No14-95-No100-95.

Equipamiento del grupo electrógeno

BANCADA REALIZADA EN PERFIL DE ACERO SOLDADO COMPLETO CON:

- Soportes antivibración adecuadamente dimensionados
- Patas de apoyo soldadas



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE PLÁSTICO CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES:

- Boca de llenado
- Entrada de aire (Tubería de ventilación)
- Sensor de bajo nivel de combustible



TUBO DE DRENAJE DEL ACEITE CON TAPA

- Facilidades de drenaje de aceite.



MOTOR COMPLETO CON:

- Batería
- Líquidos (no incluye combustible)



CARROCERIA:

- Carrocería insonora formada por paneles modulares, realizados en acero galvanizado con tratamiento anticorrosión y condiciones adversas, debidamente fijada y sellada se consigue un receptáculo completamente impermeable.
- Fácil acceso al grupo electrógeno para fines de mantenimiento gracias a: las puertas de acceso laterales fijadas por bisagras de acero inoxidable y provistas de asas con cierre de plástico e interior de acero galvanizado perforado; Paneles desmontables, con orificios de tornillos protegidos por tapa de plástico
- Puerta de protección del panel de control provista de ventana adecuada y cerradura.
- Abertura de entrada de aire lateral adecuadamente protegida e insonorizada. Escape de salida de aire en el techo, canaleta para lluvia protegida por una rejilla apropiada.
- Argolla de elevación desmontable situada en el techo.

INSONORIZACIÓN:

- Atenuación de ruido gracias al material fonoabsorbente con aislamiento acústico
- Eficiente silenciador residencial colocado dentro de la carrocería



Dimensiones

Longitud	(L) mm	1800
Ancho	(W) mm	850
Altura	(H) mm	1260
Peso seco	Kg	641
Capacidad de tanque de combustible	l	68
Material del tanque de combustible		Plastic



Autonomía

Consumo de combustible @ 75% PRP	l/h	3.87
Consumo de combustible @ 100% PRP	l/h	5.17
Autonomía al 75% PRP	h	17.57
Autonomía al 100% PRP	h	13.15

Nivel sonoro

Nivel sonoro garantizado (LWA)	dBA	92
Nivel de presión de ruido @ 7 mt	dB(A)	63



Datos de instalación

Flujo de aire total	m³/min	58.08
Flujo de gases de escape PRP	m³/min	3.6
Temperatura de gases de escape LTP ESP	°C	470

Corriente de datos

Intensidad máxima	A	27.79
Interruptor magnetotérmico	A	32

PANEL DE CONTROL DISPONIBLE

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO	ACP
------------------------------	-----

MCP - PANEL DE CONTROL MANUAL ESTACIONARIO

Panel de control manual, montado en el grupo y completo con: instrumentación, control, protección y tomas de corriente protegido con puerta con cerradura.

INSTRUMENTACIÓN (ANALÓGICA)

- Voltímetro (fase 1)
- Amperímetro (fase 1)
- Cuenta-horas

COMANDOS

- Arranque / parada selector con llave (También se incluyen bujías incandescentes de precalentamiento).
- Botón de paro de emergencia instalado en la capota.

PROTECCIÓN CON ALARMA

- Bajo nivel de combustible
- Fallo del cargador de la batería
- Baja presión del aceite
- Alta temperatura del motor
- Toma de Tierra

Protecciones con paro

- Bajo nivel de combustible
- Fallo del cargador de la batería
- Baja presión de aceite
- Alta temperatura del motor
- Protección del interruptor: 3 Polos
- Botón de parada de emergencia

Otros

- Panel protegido con puerta con cerradura



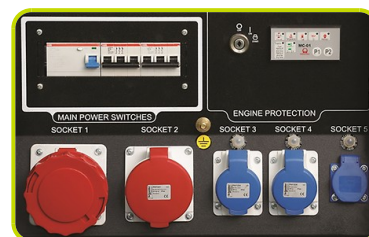
PANEL DE SALIDA MCP

Conexión de los cables de alimentación al interruptor magnetotérmico

Kit de enchufes Standard

Thermal protections

3P+N+T CEE 400V 32A	n	1
3P+N+T CEE 400V 16A	n	1
2P+T CEE 230V 16A	n	2
230V 16A SCHUKO	n	1



MPF - PANEL DE CONTROL MANUAL FULL OPTION ESTACIONARIO

Montado en el grupo y compuesto de: instrumentación analógica, control, protección del grupo electrógeno, puerta protegida con cerradura

INSTRUMENTACIÓN (ANALÓGICA)

- Voltímetro con selector (3 fases)
- Medidor de frecuencia
- Amperímetro con selector (3 fases)
- Cuenta-horas
- Indicador de nivel de combustible
- Indicador de presión de aceite
- Indicador de la temperatura del motor

COMANDOS

- Arranque / parada interruptor selector con llave
- Botón de parada de emergencia

PROTECCIÓN CON ALARMA

- Bajo nivel de combustible
- Fallo del cargador de la batería
- Baja presión del aceite
- Alta temperatura de motor
- Toma de tierra

Protecciones con paro

- Bajo nivel de combustible
- Fallo del cargador de la batería
- Baja presión del aceite
- Alta temperatura de motor
- Circuito de protección del interruptor: III Polos
- Botón de parada de emergencia

OTRAS PROTECCIONES

- Panel protegido por puerta con cerradura

PANEL DE SALIDA MPF

ETB - BORNERO DE POTENCIA EXTERNO		ETB
Kit de enchufes		Standard
Protección Individual con magnetotermico y de Toma de Tierra		√
3P+N+T 400V 63A IP67	n	1
3P+N+T CEE 400V 16A IP67	n	1
230V/16A 2P+T CEE IP67	n	1
230V 16A SCHUKO IP68	n	1



ACP - Cuadro de control automático

Montado en el grupo, completo con centralita digital para la supervisión, control y protección del grupo electrógeno, protegido por puerta con cerradura.

Instrumentación Digital

- Tensión del grupo electrógeno (3 fases).
- Tensión de red.
- Frecuencia del grupo electrógeno (
- Corriente del grupo electrógeno ((3 fases).
- Tensión de la batería.
- Potencia (kVA - kW - kVAr).
- Factor de potencia $\cos \phi$.
- Cuenta-horas.
- Velocidad del motor rpm
- Nivel de combustible (%).
- Temperatura del motor (dependiendo del modelo)

Comandos y otros

- Selector para cuatro modos de operaciones: Off - Arranque manual - Arranque automático, -Test automático.
- Pulsadores para forzar contactor de Red o contactor del grupo electrógeno.
- Pulsadores: arranque/paro, selección arriba/abajo, reset, modo/selector de vista.
- Arranque Remoto disponible.
- Desconectador de batería.
- Alarma acústica.
- Cargado automático de batería.
- Salida RS232 de comunicaciones.
- Contraseña configurable para protección.

Protecciones con alarma

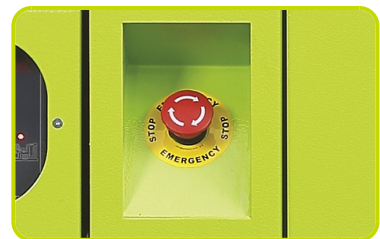
- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, tensión de batería fuera de límites, fallo de carga-baterías.

Protecciones con paro

- Protecciones de motor: bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura de motor, bajo nivel refrigerante.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites.
- Protección de interruptor 3 polos.
- Toma de tierra.

Otras protecciones:

- Botón de parada de emergencia
- Protección con bloqueo de puerta con cerradura



PANEL DE SALIDA ACP

3P+N+T CEE 400V 32A	n	1
Predispuesto para control remoto opcional:		RCG
Kit de enchufes		Optional

Suplementos:

Sólo disponible bajo petición :

SUPLEMENTO DEL PANEL DE CONTROL

RCG -Varios suplementos para los controles remotos:	ACP
TLP -Varios suplementos para las señales remotas:	ACP
ADI - Intensidad Diferencial Ajustable - disponible para:	ACP
TIF -Interruptor de IV Polos en lugar de III - disponible para:	ACP MCP
ETB - BORNERO DE POTENCIA EXTERNO - disponible para:	MCP ACP



CUADRO DE TOMAS

SKB Kit de enchufes - disponible para los modelos:	ACP MCP	
Component version	SKB1	
Protección Individual con magnetotermico y de Toma de Tierra	√	
3P+N+T CEE 400V 32A IP67	n	1
230V/16A 2P+T CEE IP67	n	1
230V 16A SCHUKO IP68	n	1
3P+N+T CEE 400V 16A IP67	n	1



SUPLEMENTO DEL EQUIPAMIENTO DEL GENERADOR

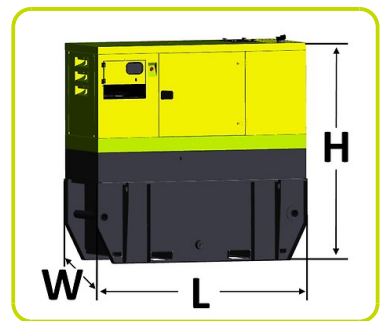
KPR - Kit Premium (Bandeja de retención de líquidos - sensor de detección de fugas - bomba manual de drenaje de aceite) oil drain pump)

AFP - Bomba automática de trasiego de combustible ACP

KRT - Kit Rental para grupos electrógenos PEE que incluye el filtro de combustible con separador de agua, válvula de combustible de 3 vías, desconector de batería, pica de tierra)

Tanque de combustible extendido

CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	210
Largo (grupo electrógeno)	(L) mm	1805
Ancho (grupo electrógeno)	(W) mm	996
Alto (grupo electrógeno)	(H) mm	1597



SUPLEMENTOS DEL MOTOR

PHS - Sistema de precaldeo - disponible para los modelos: ACP

Accesorios

Elementos disponibles como equipamiento accesorio

Remolque de construcción

Móvil homologado



LTS - Cuadro de conmutación (Accesorio disponible junto con cuadro ACP)

El Cuadro de conmutación (LTS) controla el cambio de suministro de energía entre el generador y la red en uso de emergencia, lo que garantiza el suministro en un corto período de tiempo.

Se compone de un cuadro independiente que se puede instalar por separado del grupo electrógeno. El control del cambio de fuente de alimentación se efectúa por medio del panel de control automático montado en el grupo electrógeno, por lo tanto no se requiere ningún dispositivo de control en el panel de LTS.



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 15/02/2022 (ID 12454)

©2022 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

