

# TRANSPALETA ELÉCTRICA

**EPT20-15ET**  
**1.5 T**

El primer diseño innovador  
De tamaño compacto y ligera, apropiados para las operaciones  
El diseño de ahorro de energía y protección del medio ambiente optimiza el tiempo de funcionamiento  
Increíble cuota de mercado a nivel mundial  
Es posible sustituir la rueda de tracción soltando únicamente 6 tornillos





Características			
1.1	Fabricante		EP
1.2	Modelo		EPT20-15ET
1.3	Motor		Eléctrico
1.4	Manipulación		Acompañante
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1500
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
1.8	Distancia a la carga	x (mm)	889/946
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1268/1231
Pesos			
2.1	Peso (incluida batería)	Kg	205
2.2	Peso por eje con carga, parte trasera/delanteras	Kg	550/1155
2.3	Peso por eje sin carga, parte trasera/delanteras	Kg	180/25
Ruedas			
3.1	Tipo de rueda		PU/PU
3.2	Tamaño de rueda, lado operario (diámetro x ancho)	mm	φ 210x70
3.3	Tamaño de rueda, lado de la carga (diámetro x ancho)	mm	2xφ 80x60 (φ 74x88)
3.4	Ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)	mm	/
3.5	Número de ruedas, lado operador/carga (x= ruedas de tracción)	mm	1x/4 (1x/2)
3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> (mm)	
3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> (mm)	410 (535)
Dimensiones			
4.4	Elevación	h <sub>3</sub> (mm)	115
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h <sub>14</sub> (mm)	750/1170
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h <sub>13</sub> (mm)	85 (75)
4.19	Largo total	l <sub>1</sub> (mm)	1632
4.20	Largo sin horquillas	l <sub>2</sub> (mm)	482
4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	560 (685)
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	50/150/1150
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b <sub>5</sub> (mm)	560 (685)
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m <sub>2</sub> (mm)	35
4.34.1	Ancho de pasillo con palet de 1000×1200 transversal	Ast (mm)	1739
4.34.2	Ancho de pasillo con palet de 800×1200 longitudinal	Ast (mm)	1939
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1485
Funcionamiento			
5.1	Velocidad de marcha con carga/sin carga	km/h	4/4.5
5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.026/0.031
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.029/0.021
5.8	Capacidad máxima de rampa, con carga/sin carga		2/6
5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor Eléctrico			
6.1	Potencia (S2 60 min.)	kW	0.65
6.2	Potencia del motor de elevación (S3 15%)	kW	0.84
6.3	Tamaño máximo de la batería	mm	265*185*215
6.4	Batería voltaje/capacidad K20		24/85
6.5	Peso de la batería	Kg	25.5x2
Otros			
8.1	Tipo de mando de tracción		DC
10.5	Tipo de dirección		Mecánica
10.7	Nivel de ruido		74

#### Datos técnicos según VDI 2198

- Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
- Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



## OPCIONES

	EPT20-15ET
Longitud de la horquilla	• 800/915/1000/1070/1100/1300/1400 mm
Ancho de horquilla	• 460/520/600 mm
Rodillo simple	•
Altura con las horquillas bajadas	• 40 mm (Capacidad ≤ 1000 kg)
Rueda de tracción	• Rueda de poliuretano con dibujo
Rueda estabilizadora	•
Capacidad de la batería	• 65Ah
Cambio lateral de la batería	•
Indicador de batería con horómetro	•
Reducción de velocidad en giros	•
Altura de respaldo	• 1220 mm (48 in) / 1520 mm (60 in)
Resistente al agua	•
Báscula	•

