

snake 189

DESCRIPCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las mejoras aportadas al sistema electrohidráulico igualan las características de este modelo con el resto de la gama. Por lo tanto, también estos modelos garantizan sistemas de seguridad a la vanguardia y conformes a las nuevas normativas.

CHASIS DE BASE

Equipado con 4 patas estabilizadoras de tipo telescópico con cajón. El conjunto está acabado con superficie de tránsito de aluminio antideslizante, una escalerilla lateral para acceder a la misma y el equipamiento opcional que se hubiera solicitado.

ESTABILIZACIÓN

Snake 189 puede estabilizarse en espacios angostos y, gracias a los dispositivos de seguridad con los que está equipada, garantiza la máxima seguridad del operario.

COLUMNA

Está realizada en acero de alto límite de fluencia.

La rotación se realiza sobre cojinete de bolas accionado por un motor hidráulico.

PANTÓGRAFO DE BASE

El sistema de elevación en altura del brazo de trabajo está formado por pantógrafo que permite el alcance máximo de la máquina a una considerable altura, superando así los posibles obstáculos.

ESTRUCTURA DE BRAZOS

Realizada en acero de alto límite de fluencia, está formada por 2 elementos de los cuales uno es telescópico.

Extensibles mediante cilindro situado en el interior de los brazos. En el interior de los brazos de trabajo se alojan el cilindro oleodinámico de extensión, mientras que el sistema de canalización de los tubos hidráulicos hacia la cesta está situado en el exterior.

CESTA PORTAOPERARIOS

Realizada completamente de aluminio. Provista de 2 aperturas que facilitan el acceso de los operarios. Dichas aperturas están protegidas por barras con cierre por gravedad.

NIVELACIÓN DE LA CESTA

Mediante sistema de paralelogramo hidráulico en circuito cerrado con posibilidad de corregir manualmente la posición horizontal.

MANDOS

Equipo provisto de sistema de mando y control hidráulico integral.

Estabilización: mediante distribuidor hidráulico con maniobra independiente y simultánea de los estabilizadores, situados a la altura del chasis.

Superestructura: mandos situados en dos posiciones, en la torreta y en la cesta, mediante distribuidores oleodinámicos sensibilizados proporcionales con posibilidad de efectuar varias maniobras a la vez. En



OIL&STEEL SPA

Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italia

Sujeta a dirección y coordinación
de PM Group spa sociedad de socio único
Registro mercantil de Modena R.E.A. n.º 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SO

www.o

el puesto de mando de la cesta está situado el cuadro eléctrico con las luces testigo de señalización y alarma, el pulsador de emergencia y el pulsador de arranque del motor.

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Enganches para cinturones de seguridad en la cesta
- Cesta de aluminio de dos plazas dim. 1400 x 700 x h 1100 mm
- Cubierta de protección en la zona de mandos en columna y distribuidor mandos en la cesta
- Dispositivo acústico toma de fuerza conectada
- Enclavamiento de los estabilizadores del brazo
- Superficie de tránsito de aleación de aluminio antideslizante
- Manual de uso y mantenimiento
- Bomba manual para la bajada de emergencia
- Portadocumentos en la cesta
- Prioridad de los mandos en la cesta
- PTO de acoplamiento eléctrico con desenganche automático
- Sistema de nivelación y limitación del momento de carga
- Pulsador de emergencia con parada del motor
- Protecciones térmicas en la instalación eléctrica
- Válvulas de bloqueo en todos los cilindros
- Válvula de máxima presión en el circuito oleodinámico
- Encendido y apagado del motor principal y del posible motor auxiliar desde la cesta
- Contador horario conectado a la toma de fuerza aplicado en el salpicadero del vehículo
- Rotación hidráulica de la cesta 90° der. + 90° izq.
- Toma eléctrica en la cesta 220 o 110 V ca monofásica con interruptor magnetotérmico diferencial
- Pilotos en el contador horario de la cabina para indicar toma de fuerza (PTO) conectada y "estabilizadores" fuera del gálbo



snake 180

OIL&STEEL SPA

Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italia

Sujeta a dirección y coordinación
de PM Group spa sociedad de socio único
Registro mercantil de Modena R.E.A. n.º 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SOC. c.d. 362.400,00 €
N.I.F./N.º IVA 02313650364
www.oilsteel.com – info@oilsteel.com

CARACTERÍSTICAS Y PRESTACIONES

Altura máxima de trabajo	17,8 m
Alcance máximo de trabajo	9,2 m
Carga máxima	225 kg
Dimensiones de la cesta de aluminio	1400 x 700 x h 1100 mm
Mandos estabilización	hidráulicos proporcionales
Rotación de la torreta	400°
Rotación de la cesta	90° der. + 90° izq.
Estabilización	Tipo en A
Longitud máquina	6100 mm
Altura máquina	2990 mm
Anchura máquina	2200 mm
PTAC mínimo para la instalación	3,5 t
Batalla mínima del vehículo	2900 mm

OPCIONALES DISPONIBLES BAJO PEDIDO

- Barras parachoques laterales sin baúl Nissan
- Caja portaherramientas de plástico de 480x400x400 mm bajo la plataforma
- Encerado de la plataforma para transporte por mar
- Cesta de fibra de vidrio, 1400x700x1100h, en sustitución de la estándar con o sin aislamiento a 1000 V
- Electrobomba auxiliar monofásica 220/110 V ca -2.2 kW con cuadro eléctrico de mando y cargador de baterías alimentados por red externa
- Faro de iluminación 60 W en la cesta alimentado por las baterías suministradas, provisto de toma eléctrica 12 V cc
- Línea multiuso aire/agua hacia la cesta
- Limitador de carga cesta
- Juego de 2 cinturones de seguridad con cordel
- Juego de 4 placas de apoyo estabilizadores
- Bomba eléctrica de emergencia 12 V cc, 1,6 kW
- Toma eléctrica 12 V cc en la cesta
- Luz giratoria imantada de luz amarilla 12 V para la cabina del camión
- Intercambiador de calor
- Inscripciones adhesivas en el brazo (según el logotipo del cliente enviado en formato jpg)
- Depósito de combustible reducido respecto al estándar - 40 litros
- Laterales fijos de 100 mm de altura o abatibles por 1 lado de 200 mm de altura
- Bandas retrorreflectantes de color blanco/rojo para camión
- Pintura distinta de la estándar (blanco RAL 9016)
- Paquete completo de pintura de alta resistencia a la corrosión para PEMP
- Pintura extra cabina del camión



SNAKE 180

OIL&STEEL SPA

Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italia

Sujeta a dirección y coordinación
de PM Group spa sociedad de socio único
Registro mercantil de Modena R.E.A. n.º 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SOC. c.d. 362.400,00 €
N.I.F./N.º IVA 02313650364
www.oilsteel.com – info@oilsteel.com

DIAGRAMA DE TRABAJO Y CROQUIS

