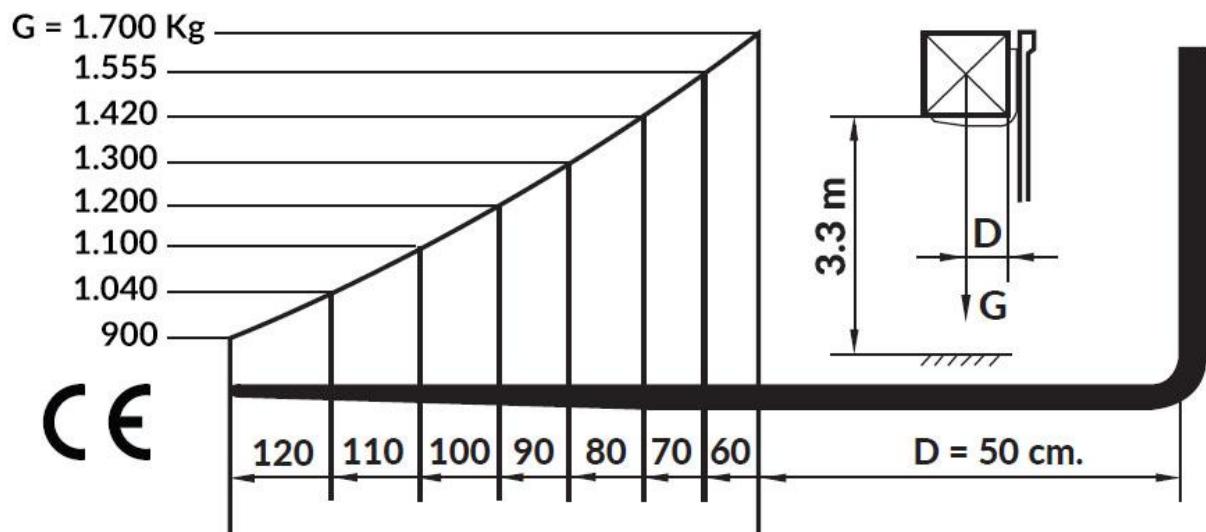


## Ficha técnica

|                          |            |  |
|--------------------------|------------|--|
| Motor                    | Marca      | Kubota   |
|                          | Modelo     | V1505 Fase V   |
|                          | Tipo       | Diesel de 4 cilindros, inyección directa y refrigerado por agua  |
|                          | Cilindrada | 1.500 cc   |
|                          | Potencia   | 18,2 Kw @ 2.300 rpm (26 CV) 92,5 Nm @1600 rpm  |
|                          |            |  |
| Tracción                 |            | Tracción permanente a las cuatro ruedas.   |
| Transmisión              |            | Hidrostática con bomba de caudal variable. Regulación "Automotive". Cambio de marcha adelante-atrás mediante un único mando eléctrico.   |
| Velocidades              |            | Dos: 1 Adelante y 1 Atrás. 18 Km/h de velocidad máxima   |
| Pendiente superable      |            | Sin carga 35% • Con carga 18%  |
| Dirección                |            | Dirección hidráulica, sistema Orbitrol LS con cilindro de doble vástago integrado en el puente trasero.  |
| Freno de servicio        |            | Doble sistema de frenos de servicio. Freno hidrostático en los motores intrarrueda. Freno de tambor con accionamiento hidráulico por pedal en motores intrarrueda delanteros.  |
| Freno de estacionamiento |            | Freno negativo con sistema independiente que actúa sobre discos múltiples en baño de aceite en los motores intrarrueda delanteros. Accionamiento electrohidráulico por medio de pulsador y llave de contacto.  |
| Ruedas                   |            | Delanteras: 10/75-15,3 • Traseras: 7.00-12   |
| Equipo hidráulico        |            | Bomba hidráulica de engranajes 35 L/min.<br>Divisor del caudal para el circuito de dirección.<br>Mando tipo "Joystick" para los movimientos del mástil.<br>Mando independiente para accesorios auxiliares.<br>Válvula reguladora de la velocidad de descenso del mástil y válvula paracaídas.<br>Válvula compensadora, pilotada, para inclinar el mástil.<br>Filtro de aceite sumergido. Visor de nivel de aceite.<br>Presión de trabajo: 140 - 160 bar. |
| Equipo eléctrico         |            | Alternador: 12V.<br>Batería: 12V - 74 AH<br>Avisador acústico de marcha atrás y girofaro.  |

## Cuadro de cargas TW17



## Dimensiones TW17



\* Medidas generales según versión con cabina baja (menos de 2m de altura total).

\* La altura del torso recomendada para la versión con cabina baja según norma ISO 3411:2007 es de 393 mm.

## Mástiles

Las carretillas se pueden equipar con mástiles dúplex y tríplex de diferentes alturas de elevación. Las dimensiones de las horquillas son: 100 x 100 x 30 mm. Tablero: FEM II B DE 1.100 mm.

| TW17                        | Dúplex<br>2,5 m | Dúplex<br>3,14 m | Dúplex<br>3,6 m | Tríplex<br>3 m | Tríplex<br>3,8 m |
|-----------------------------|-----------------|------------------|-----------------|----------------|------------------|
| Altura elevación            | 2.500 mm        | 3.140 mm         | 3.600 mm        | 3.000 mm       | 3.800 mm         |
| Altura máxima<br>plegado    | 2.080 mm        | 2.300 mm         | 2.530 mm        | 1.820 mm       | 1.975 mm         |
| Altura máxima<br>desplegado | 3.080 mm        | 3.640 mm         | 4.090 mm        | 3.620 mm       | 4.395 mm         |
| Altura elevación<br>libre   | -               | -                | -               | 1.070 mm       | 1.330 mm         |

## Otros datos

|                        |  |
|------------------------|--|
| Puesto de conducción   | <p>Acceso por ambos lados. Mandos laterales.<br/>Asiento regulable.<br/>Panel de instrumentos integral con los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuenta horas</li> <li>• Indicador de temperatura, batería, presión de aceite, luces y freno de estacionamiento</li> <li>• Llave de arranque con bloqueo</li> <li>• Caja de fusibles</li> </ul> |
| Capacidad de elevación | 1.700 kg de carga con centro de gravedad a 500 mm  |
| Líquidos               | <p>Depósito de combustible 40 L<br/>Depósito de aceite hidráulico 40 L</p>   |
| Peso                   | 2.790 Kg con mástil tríplex 3,80 m en vacío  |