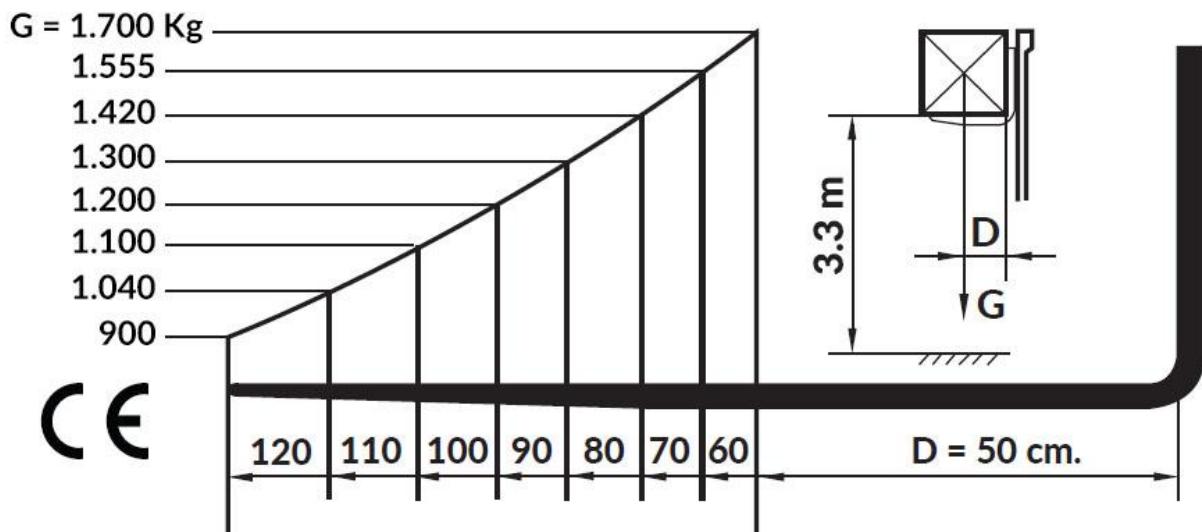


Ficha técnica

| | | |
|-------|------------|---|
| Motor | Marca | Kubota |
| | Modelo | V1505 Fase V |
| | Tipo | Diesel de 4 cilindros, inyección directa y refrigerado por agua |
| | Cilindrada | 1.500 cc |
| | Potencia | 18,2 Kw @ 2.300 rpm (26 CV) 92,5 Nm @1600 rpm |

| | |
|--------------------------|--|
| Tracción | Tracción permanente a las cuatro ruedas. |
| Transmisión | Hidrostática con bomba de caudal variable. Regulación "Automotive". Cambio de marcha adelante-atrás mediante un único mando eléctrico. |
| Velocidades | Dos: 1 Adelante y 1 Atrás. 18 Km/h de velocidad máxima |
| Pendiente superable | Sin carga 35% • Con carga 18% |
| Dirección | Dirección hidráulica, sistema Orbitrol LS con cilindro de doble vástago integrado en el puente trasero. |
| Freno de servicio | Doble sistema de frenos de servicio. Freno hidrostático en los motores intrarrueda. Freno de tambor con accionamiento hidráulico por pedal en motores intrarrueda delanteros. |
| Freno de estacionamiento | Freno negativo con sistema independiente que actúa sobre discos múltiples en baño de aceite en los motores intrarrueda delanteros. Accionamiento electrohidráulico por medio de pulsador y llave de contacto. |
| Ruedas | Delanteras: 10/75-15,3 • Traseras: 7.00-12 |
| Equipo hidráulico | Bomba hidráulica de engranajes 35 L/min. Divisor del caudal para el circuito de dirección. Mando tipo "Joystick" para los movimientos del mástil. Mando independiente para accesorios auxiliares. Válvula reguladora de la velocidad de descenso del mástil y válvula paracaídas. Válvula compensadora, pilotada, para inclinar el mástil. Filtro de aceite sumergido. Visor de nivel de aceite. Presión de trabajo: 140 - 160 bar. |
| Equipo eléctrico | Alternador: 12V. Batería: 12V - 74 AH Avisador acústico de marcha atrás y girofaro. |

Cuadro de cargas TW17



Dimensiones TW17



* Medidas generales según versión con cabina baja (menos de 2m de altura total).

* La altura del torso recomendada para la versión con cabina baja según norma ISO 3411:2007 es de 393 mm.

Mástiles

Las carretillas se pueden equipar con mástiles dúplex y tríplex de diferentes alturas de elevación. Las dimensiones de las horquillas son: 100 x 100 x 30 mm. Tablero: FEM II B DE 1.100 mm.

| TW17 | Dúplex 2,5 m | Dúplex 3,14 m | Dúplex 3,6 m | Tríplex 3 m | Tríplex 3,8 m |
|--------------------------|-----------------|------------------|-----------------|----------------|------------------|
| Altura elevación | 2.500 mm | 3.140 mm | 3.600 mm | 3.000 mm | 3.800 mm |
| Altura máxima plegado | 2.080 mm | 2.300 mm | 2.530 mm | 1.820 mm | 1.975 mm |
| Altura máxima desplegado | 3.080 mm | 3.640 mm | 4.090 mm | 3.620 mm | 4.395 mm |
| Altura elevación libre | - | - | - | 1.070 mm | 1.330 mm |

Otros datos

| | |
|------------------------|--|
| Puesto de conducción | <p>Acceso por ambos lados. Mandos laterales. Asiento regulable. Panel de instrumentos integral con los siguientes elementos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuenta horas • Indicador de temperatura, batería, presión de aceite, luces y freno de estacionamiento • Llave de arranque con bloqueo • Caja de fusibles |
| Capacidad de elevación | 1.700 kg de carga con centro de gravedad a 500 mm |
| Líquidos | <p>Depósito de combustible 40 L Depósito de aceite hidráulico 40 L</p> |
| Peso | 2.790 Kg con mástil tríplex 3,80 m en vacío |